



FORNITURA DI UN CARICATORE INDUSTRIALE USATO

ATTREZZATO CON BENNA A CINQUE VALVE



**FORNITURA DI UN CARICATORE INDUSTRIALE USATO
ATTREZZATO CON BENNA A CINQUE VALVE**

OGGETTO

GAIA SpA ha la necessità di reperire sul mercato dell'usato il seguente mezzo operativo:

- caricatore industriale gommato usato, attrezzato con benna a cinque valve e assemblato dal fornitore finale, tipo LIEBHERR Modello A316 o equivalente, avente le caratteristiche riportate nelle specifiche tecniche e corredato di garanzia convenzionale di dodici mesi post vendita.

SPECIFICHE TECNICHE

La macchina dovrà essere perfettamente funzionante, riverniciata, priva di vizi occulti e revisionata in tutte le sue parti con in allegato un documento che ne certifichi i controlli effettuati ed i risultati. La macchina dovrà inoltre essere accompagnata da un documento che certifichi la regolarità dei tagliandi effettuati ed evidenzi gli interventi di riparazione eseguiti su guasto.

Deve altresì essere corredata:

- dei manuali di uso e manutenzione per gli operatori, in formato cartaceo e uno in pdf.
- di un cronoprogramma della manutenzione preventiva programmata in formato cartaceo e uno in pdf
- della dichiarazione di conformità di cui all'art. 3, c.3, lett. e) del D.Lgs.17/2010 e s.m.i.

A) CARATTERISTICHE GENERALI

Il fornitore dovrà essere l'assemblatore finale del mezzo;

- numero di ore di lavoro non superiore a 6.500
- altezza massima di sollevamento al perno con braccio industriale monoblocco tra i 9 e 11 metri dal suolo.
- capacità di sollevamento > 7,5 ton. Ad una altezza di 4,5 metri ed una distanza di 4,5 metri con rotazione 360° secondo norma ISO 10567.
- peso operativo \geq 20.000 Kg,
- la pompa idraulica deve avere portata \geq 280 l/min e pressione max di esercizio \geq 300 bar.
- il mezzo dovrà essere dotato di otto pneumatici pieni con anelli distanziali;
- la benna dovrà avere cinque valve con capacità \geq 0,40 metri cubi e dotata di rotatore.
- la macchina deve essere dotata di impianto di lubrificazione centralizzato.
- per la stabilizzazione della macchina il mezzo dovrà essere dotato di 4 stabilizzatori ed una lama a comando singolo.
- punto di vista operatore con cabina sollevata \geq 4500mm
 - ventola radiatore reversibile
- sistema di ammortizzazione cilindro di sollevamento con accumulatori a carica di azoto.
- cilindri con smorzatori di finecorsa

B) TRASMISSIONE

La trasmissione dell'avanzamento del caricatore deve essere del tipo idrostatico o a convertitore di coppia su entrambi gli assali.

C) CABINA

La cabina di guida deve essere elevabile idraulicamente a parallelogramma, e deve essere dotata di sospensione elastica. Il sedile dovrà essere ammortizzato e regolabile in base al peso dell'operatore. La cabina deve inoltre essere provvista di condizionatore e impianto di trattamento aria con filtro a carboni attivi, con sostituzione periodica a carico dell'impresa aggiudicataria in corrispondenza dei tagliandi. Dovrà essere conforme agli standard previsti dalle norme ISO 3471 ROPS e ISO 3449 FOPS

Il radiatore del condizionatore deve avere caratteristiche tali da garantire una facile pulizia e posizionato in una zona facilmente raggiungibile.

La cabina deve essere insonorizzata, con livello di pressione sonora sul posto di guida (ISO 6396) minore a 75 dB(A);

Le vibrazioni cui il guidatore sarà sottoposto dovranno essere inferiori a 0.5 m/sec² per il tronco e 2.5 m/sec² per le braccia-mano.

I cristalli anteriore e posteriore dovranno essere muniti di tergicristalli elettrici lavavetri e gli specchietti retrovisori dovranno essere montati su entrambi i lati.



**FORNITURA DI UN CARICATORE INDUSTRIALE USATO
ATTREZZATO CON BENNA A CINQUE VALVE**

La macchina deve essere provvista di griglie di protezione nella parte anteriore e superiore della cabina

D) MOTORE

- Diesel con omologazione TIER III o superiore;
- Impianto di raffreddamento motore ad acqua;
- potenza motore ≥ 90 KW secondo norma ISO 3046;
- filtro aria con prefiltro a ciclone
- filtro antiparticolato
- dispositivo automatico per l'avviamento a basse temperature;
- griglia fine su sportelli vano motore.
- Intervallo di manutenzione superiore o uguale a 500 ore.
- Ventola ad inversione.

E) COMANDI

- Distribuzione di energia mediante distributore con valvole di sicurezza con possibilità di azionamento simultaneo e indipendente di carro, meccanismo di rotazione, e attrezzatura di lavoro.
- I comandi di attrezzatura e rotazione azionati mediante leve ad azione proporzionale.

F) CERTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

La macchina dovrà essere corredata di documentazione comprovante il rispetto delle norme di legge vigente: benché non allegate, sono da considerarsi parte integrante delle specifiche tecniche le norme SAE, DIN, ISO, UNI, CEE normative specifiche vigenti riguardanti la progettazione e la sicurezza, anche quando non espressamente indicato.

G) GARANZIA CONVENZIONALE (compresa nel prezzo della macchina):

La macchina deve essere corredata, a norma dell'articolo 130 del Codice del Consumatore D.Lgs. 206/2005, di una garanzia convenzionale non inferiore a dodici mesi. In caso di difetto di conformità, manifestatosi entro il termine di un anno dalla consegna del bene, GAIA avrà diritto al ripristino, senza spese, della conformità del bene mediante riparazione o sostituzione, a norma dei commi 3, 4, 5 e 6, ovvero ad una riduzione adeguata del prezzo o alla risoluzione del contratto, conformemente ai commi 7, 8 e 9 dell'art. 130 del citato decreto.

SERVIZI POST VENDITA

Il fornitore deve essere in grado di prestare un sistema integrato di servizi legati al post vendita, ed in particolare: durante il periodo di vigenza della garanzia convenzionale il fornitore è tenuto ad eseguire la sola manutenzione ordinaria.

A partire dal secondo anno, dovrà altresì fornire un servizio di manutenzione full-service per un periodo pari a ventiquattro mesi.

La valorizzazione del servizio di manutenzione ordinaria e full-service, sarà indicato in sede di richiesta di offerta.
